

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI
LED A

Details



Erstzulassung	05/2023
Kilometerstand	32.500 km
Leistung	142 kW / 193 PS
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Glacier White / Mic
Typ	Pkw
Kraftstoff	Diesel

Preis

33.490 €
19% MwSt.

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Panorama-Dach |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI
LED A

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Allwetterreifen | - Abstandswarner | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungsapakete:

Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten: Einparkhilfe hinten

6 Lautsprecher: Hochtöner

Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA): Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.)

- **Getriebe:** Automatik

Technik: Allrad, Bordcomputer, Partikelfilter, Start-Stop-Automatik, Schaltwippen, Digitales Kombiinstrument

Assistenten: Totwinkelassistent, Müdigkeitserkennung, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Bergabfahrassistent, Spurhalteassistent, Abstands-/Kollisionswarner, Abstandsregeltempomat

Komfort: Klimaanlage, Klimaautomatik, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Lederausstattung, Sitzheizung, Elektr. Außenspiegel, Teilbare Rücksitzlehne, Tempomat, Park Distance Control, Multifunktionslenkrad, Schlüssellooses Starten, Elektr. Sitze, Autom. abblend. Innenspiegel, Mittelarmlehne, Innenraumfilter, Einstellbare Lenksäule, Park Distance Control vo.&hi., Mehrzonenklimaautomatik, Lederlenkrad, Klimaautomatik-2-Zonen, Funkfernbedienung

Sicht: Scheinwerferregulierung, Colorverglasung, Beheizbare Außenspiegel, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Rückleuchten, Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht

Sicherheit: ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperre, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Knieairbag, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Notrufsystem, Airbag hinten

Entertainment: Navigationssystem, Soundsystem, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Apple CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, DAB, Touchscreen, Induktionsladen

Qualität: Garantie, HU/AU neu, Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges: Schiebedach, Metallic, Alufelgen, Dachreling, Gepäckraumabdeckung, Panoramadach, Elektr. Panoramadach, Elektrische Parkbremse, Lenkradheizung, Allwetterreifen, Spoiler

Ausstattungen

- Klimaanlage

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI

LED A

- Klimaautomatik
- ABS
- Airbag
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Lederausstattung
- Schiebedach
- Beifahrerairbag
- Allrad
- Wegfahrsperr
- Sitzheizung
- Navigationssystem
- Seitenairbags
- Metallic
- Elektr. Außenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- ESP
- Bordcomputer
- Park Distance Control
- Garantie
- Alufelgen
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Scheinwerferregulierung
- Multifunktionslenkrad
- Soundsystem
- Schlüsselloser Start
- Elektr. Sitze
- Traktionskontrolle
- Colorverglasung
- Autom. abblend. Innenspiegel
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Einstellbare Lenksäule
- Regensensor
- Beheizbare Außenspiegel
- Partikelfilter

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI

LED A

- Kopfairbag
- Radio
- Telefonvorbereitung
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Rückleuchten
- Rückfahrkamera
- Park Distance Control vo.&hi.
- Abstandsregeltempomat
- Panoramadach
- Elektr. Panoramadach
- HU/AU neu
- USB-Anschluss
- MP3
- Knieairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Nichtraucherfahrzeug
- Bluetooth
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- Start-Stop-Automatik
- Freisprecheinrichtung
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Berganfahrassistent
- Totwinkelassistent
- Notbremsassistent
- Bergabfahrassistent
- Mehrzonenklimaautomatik
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitserkennung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Abstands-/Kollisionswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Schaltwippen
- Touchscreen

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI

LED A

- Allwetterreifen
- Induktionsladen
- Digitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung
- Spoiler
- Airbag hinten
- Außenspiegel el. anklappbar

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

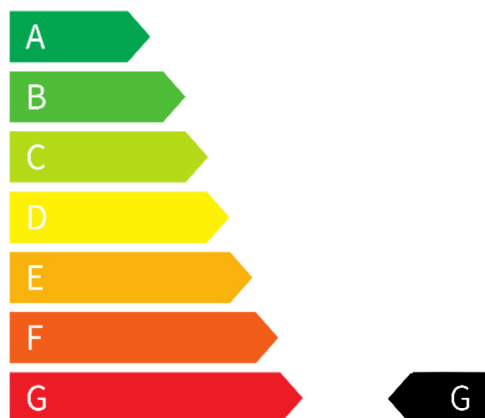
Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de

Hyundai SANTA FE Trend 4WD LEDER EI. PANODACH NAVI LED A

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 176.0 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@ahgutmann.de