

Opel Astra L Sports Tourer Edition Navi Digitales Coc

Details



|                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| Erstzulassung    | 11/2024                             |
| Kilometerstand   | 29.650 km                           |
| Leistung         | 96 kW / 131 PS                      |
| Getriebe         | Automatik                           |
| Hersteller Farbe | Lack Weiss Banquise/typ<br>Aussenne |
| Typ              | Pkw                                 |
| Kraftstoff       | Diesel                              |

Preis

18.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Partikelfilter

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stop-Automatik

- Notbremsassistent

- Berganfahrassistent

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Apple CarPlay

- Induktionsladen für Smartphones

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Android Auto

- Musikstreaming integriert

- Fernlichtassistent
- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Regensensor

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Touchscreen

- Abstandswarner

- Volldigitales Kombiinstrument

- Gepäckraumabtrennung

- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

Opel Astra L Sports Tourer Edition Navi Digitales Coc

- |                      |                       |                    |
|----------------------|-----------------------|--------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera           |
| - Klimaautomatik     | - Tempomat            | - Tuner/Radio      |
| - Radio DAB          | - LED-Tagfahrlicht    | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset          |                       |                    |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

**Anti-Blockier-System (ABS):** BREMSASSISTENT

**Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung:**

Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)

**Scheinwerfer LED Eco:** Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Scheibenwischer mit Regensensor, Einschaltautomatik für Fahrlicht

**Komfort-Paket:** Ergonomiesitz vorn links, Sitzverstellung vorn links (8-fach), Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage, Sitzheizung vorn, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect), Sitzverstellung vorn rechts (6-fach), Lenkrad heizbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar

**Tech-Paket 1:** Parkpilotsystem vorn und hinten, Dachreling, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht

**Infotainment-Paket:** Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10 Display), Opel Connect

- **Getriebe:** Automatik

**Technik:** Bordcomputer, Partikelfilter, Start-Stop-Automatik, Digitales Kombiinstrument

**Assistenten:** Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Spurhalteassistent, Abstands-/Kollisionswarner

**Komfort:** Klimaanlage, Klimaautomatik, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Sitzheizung, Teilbare Rücksitzlehne, Tempomat, Park Distance Control, Multifunktionslenkrad, Keyless Go, Mittelarmlehne, Einstellbare Lenksäule, Park Distance Control vo.&hi., Lordosenstütze, Lederlenkrad, Geschwindigkeitsbegrenzer, Funkfernbedienung

**Sicht:** Nebelscheinwerfer, Scheinwerferregulierung, Colorverglasung, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Rückleuchten, Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Privacyverglasung

**Sicherheit:** ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperre, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Knieairbag, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Pannenset

**Entertainment:** Navigationssystem, Radio, Telefonvorbereitung, AUX-In, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Apple CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, DAB, Touchscreen, Induktionsladen, Musikstreaming

**Qualität:** Garantie, Nichtraucherfahrzeug

**Sonstiges:** Alufelgen, Dachreling, Lenkradheizung, Gepäckraumabtrennung

Ausstattungen

- Klimaanlage
- Klimaautomatik

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@ahgutmann.de](mailto:dialog@ahgutmann.de)

## Opel Astra L Sports Tourer Edition Navi Digitales Coc

- ABS
- Airbag
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Beifahrerairbag
- Nebelscheinwerfer
- Wegfahrsperr
- Sitzheizung
- Navigationssystem
- Seitenairbags
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- ESP
- Bordcomputer
- Park Distance Control
- Garantie
- Alufelgen
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Scheinwerferregulierung
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go
- Traktionskontrolle
- Colorverglasung
- Dachreling
- Mittelarmlehne
- Einstellbare Lenksäule
- Regensensor
- Partikelfilter
- Kopfairbag
- Radio
- Telefonvorbereitung
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Rückleuchten
- Rückfahrkamera
- Park Distance Control vo.&hi.
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Knieairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@ahgutmann.de](mailto:dialog@ahgutmann.de)

## Opel Astra L Sports Tourer Edition Navi Digitales Coc

- Nichtraucherfahrzeug
  - Bluetooth
  - ISOFIX Kindersitzbefestigung
  - Lichtsensor
  - Tagfahrlicht
  - Start-Stop-Automatik
  - Freisprecheinrichtung
  - Lenkradheizung
  - Berganfahrassistent
  - Notbremsassistent
  - Spurhalteassistent
  - Verkehrszeichenerkennung
  - Apple CarPlay
  - Android Auto
  - Sprachsteuerung
  - DAB
  - Abstands-/Kollisionswarner
  - Lordosenstütze
  - Privacyverglasung
  - Lederlenkrad
  - Touchscreen
  - Pannenset
  - Induktionsladen
  - Digitales Kombiinstrument
  - Musikstreaming
  - Gepäckraumabtrennung
  - Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Funkfernbedienung
- ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@ahgutmann.de](mailto:dialog@ahgutmann.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

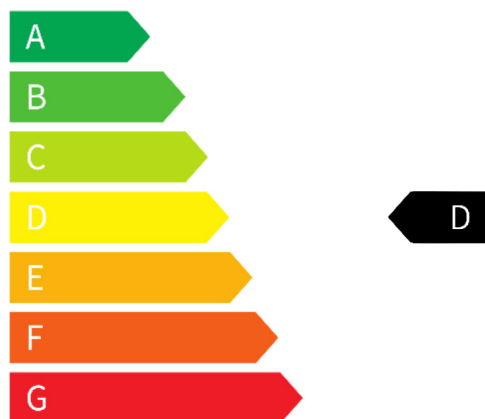
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@ahgutmann.de](mailto:dialog@ahgutmann.de)